



APIRO
RODAMIENTOS

ANILLOS DIN 471

4-35mm

DIMENSIONES EN MM

MATERIAL:SAE 1070 IRAM·IAS U 500·179 (SIMILAR C 67, C 75, CK 75 SEGUN DIN 17222)

DUREZA: HRC: 47 ÷ 54(d1 4 ÷ d1 48)HRC: 44 ÷ 51(d1 50 ÷ d1 200)

Med. Nom.d1	ANILLO								RANURA				Fuerza Axial KG. £
	sh11	amax.	b»	d3	Toler.	d4	d5	Peso Kgs. x 1000 Pz.	d2	Toler.	mH 13	nmin.	
4	0,4	2,2	0,9	3,7	+0,04-0,15	8,6	1	0,034	3,8	h10+0-0,04	0,5	0,3	30
5	0,6	2,5	1,1	4,7		10,3		0,066	4,8		0,7		38
6	0,7	2,7	1,3	5,6		11,7	1,15	0,084	5,7		0,8	70	
7	0,8	3,1	1,4	6,5	+0,06-0,18	13,5	1,2	0,121	6,7	h10+0-0,06	0,9	0,45	80
8		3,2	1,5	7,4		14,7		0,158	7,6				120
9	1	3,3	1,7	8,4		16,0	1,5	0,300	8,6		h11+0-0,11	1,1	0,6
10			9,3	17,0	0,340	9,6		153					
11			1,8	10,2	18,0	0,410	10,5	210					
12		11	19,0	0,500	11,5	230							
13		3,4	2	11,9	20,2	1,7	0,530	12,4	300				
14	3,5	2,1	12,9	21,4	+0,10-0,36	1,7	0,640	13,4	325				
15	3,6	2,2	13,8	22,6			0,670	14,3	400				
16	3,7		14,7	23,8			0,700	15,2	490				
17	3,8	2,3	15,7	25,0			0,820	16,2	520				
18	1,2	3,9	2,4	16,5			26,2	2	1,110	17	h12+0-0,21	1,3	1,5
19			2,5	17,5	27,2	1,220	18		725				
20		4	2,6	18,5	28,4	1,300	19	770					
21		4,1	2,7	19,5	29,6	1,420	20	805					
22		4,2	2,8	20,5	30,8	1,600	21	845					
23	4,3	2,9	21,5	32,6	+0,13-0,42	2	1,680	22	h12+0-0,21	1,3	1,7	885	
24	4,4	3	22,2	33,2			1,770	22,9				1010	
25	23,2		34,2	1,900			23,9	1060					
26	4,5	3,1	24,2	35,5			1,960	24,9				1100	
27	4,6		24,9	37			2,700	25,6				1200	
28	4,7		3,2	25,9	37,9	2,920	26,6	1500					
29	4,8	3,4	26,9	39,1	3,200	27,6	1560						
30	5	3,5	27,9	40,5	3,320	28,6	1620						
31			28,6	41,5	3,301	29,3	1860						
32	5,2	3,6	29,6	43	3,540	30,3	2100						
33			30,5	44	3,639	31,3	2160						
34			31,5	45,4	3,800	32,3	2220						
35	1,5	5,6	3,9	32,2	+0,25-0,50	46,8	2,5	4,000	33	h12+0-0,25	1,6	3	2670



APIRO
RODAMIENTOS

ANILLOS DIN 471

36-100mm

DIMENSIONES EN MM

MATERIAL:SAE 1070 IRAM-IAS U 500-179 (SIMILAR C 67, C 75, CK 75 SEGUN DIN 17222)

DUREZA: HRC: 47 ÷ 54 (d1 4 ÷ d1 48)HRC: 44 ÷ 51 (d1 50 ÷ d1 200)

Med. Nom.d1	ANILLO							RANURA					Fuerza AxialKG. £	
	sh11	amax.	b»	d3	Toler.	d4	d5	Peso Kgs.x 1000 Pz.	d2	Toler.	mH 13	nmin.		
36	1,75	5,6	4	33,2	+0,25-0,50	47,8	2,5	5,000	34	h12+0-0,25	1,85	3	2760	
37		5,7	4,1	34,2		48,6		5,260	35				2835	
38		5,8	4,2	35,2		50,2		5,360	36				2910	
39		5,9	4,3	36	51,5	5,620		37	3360					
40		6,0	4,4	36,5	52,6	6,030		37,5	3810					
41		6,2	4,5	37,5	54	6,440		38,5	3905					
42		6,5		38,5	55,7	6,500		39,5	4000					
44		6,6	4,6	40,5	58	6,910		41,5	4200					
45		2,00	6,7	4,7	41,5	+0,39-0,9		59,1	7,500				42,5	4300
46			6,7	4,8	42,5			60,5	7,650				43,5	4400
47	6,8		4,9	43,5	61	7,840	44,5	4500						
48	6,9		5	44,5	62,5	7,900	45,5	4600						
50			5,1	45,8	64,5	10,200	47	5700						
52	7,0		5,2	47,8	66,7	10,360	49	5950						
54	7,1		5,3	49,8	69	10,990	51	6185						
55	7,2		5,4	50,8	70,2	11,400	52	6300						
56	2,50	7,3	5,5	51,8	71,6	11,800	53	6400						
57			5,6	52,8	72,2	12,060	54	6525						
58		5,6	53,8	73,6	12,600	55	6650							
60		7,4	5,8	55,8	75,6	12,900	57	6900						
62		7,5	6	57,8	77,8	14,300	59	7100						
63		7,6	6,2	58,8	79	15,900	60	7250						
65		2,50	7,8	6,3	60,8	+0,46-1,1	81,4	18,200	62	7500				
67			7,9	6,4	62,5		83,5	20,520	64	7670				
68	8,0		6,5	63,5	84,8	21,800	65	7840						
70	8,1		6,6	65,5	87	22,000	67	8050						
72	8,2		6,8	67,5	89,4	22,500	69	8300						
75	8,4		7	70,5	92,8	24,600	72	8600						
77	8,5		7,2	72,5	94,5	25,270	74	8800						
78	8,6		7,3	73,5	96,2	26,200	75	9000						
80		7,4	74,5	98,2	27,300	76,5	10700							
82	3	7,6	76,5	100	31,200	78,5	11000							
85		8,7	7,8	79,5	104	36,400	81,5	11400						
87		8,8	7,9	81,5	106	38,740	83,5	11735						
88			8	82,5	107	41,200	84,5	11900						
90		8,2	84,5	109	44,500	86,5	12100							
92		9,0	8,4	86,5	111		88,5	12380						
95		9,4	8,6	89,5	115		91,5	12800						
97			8,8	91,5	116,5		93,5	13080						
98	9,5	9	92,5	+0,54-1,30	117,5	94,5	h12+0-0,35	3,15	5,3	13220				
100	9,6		94,5	121		96,5					13500			



DIMENSIONES EN MM

MATERIAL:SAE 1070 IRAM-IAS U 500-179 (SIMILAR C 67, C 75, CK 75 SEGUN DIN 17222)

DUREZA: HRC: 47 ÷ 54 (d1 4 ÷ d1 48)HRC: 44 ÷ 51 (d1 50 ÷ d1 200)

Med. Nom.d1	ANILLO								RANURA				Fuerza Axial KG. £	
	sh11	amax.	b»	d3	Toler.	d4	d5	Peso Kgs. x 1000 Pz.	d2	Toler.	mH 13	nmin.		
102		9,7	9,2	95	+0,54-1,30	122,5	3,5	64,500	98	h13+0-0,54	6	14580		
105		9,9	9,3	98		126		70,700	101			16200		
107		10	9,5	100		128		78,000	103			16520		
108				101		129		78,600	104			16880		
110		10,1	9,6	103		132		82,000	106			17000		
112		10,3	9,7	105		134		84,270	108			17320		
115		10,6	9,8	108		138		84,700	111			17800		
117		10,8	10	110		139,5		88,610	113			18080		
118		10,9	10,1	111		141		89,680	114			18220		
120		11	10,2	113		143		91,550	116			18500		
122		11,2	10,3	115		146		93,260	118			18820		
125		11,4	10,4	118		149		98,060	121			19300		
127			10,5	120	151	101,080	123	19620						
128		11,5	10,6	121	152	103,080	124	19780						
130		11,6	10,7	123	155	107,000	126	20100						
132		11,7	10,8	125	157	110,400	128	20420						
135		11,8	11	128	160	112,000	131	20900						
137		11,9		130	162	113,000	133	21220						
138			11,1	131	163	113,500	134	21380						
140		12	11,2	133	165	114,000	136	21700						
142		12,1	11,3	135	167	114,500	138	22100						
145		12,2	11,5	138	171	115,000	141	22500						
147		12,3	11,6	140	173	116,000	143	25060						
148		12,4	11,7	141	174	118,000	144	26340						
150	4	13	11,8	142	177	120,000	145	4,15	7	28900				
155			12	146	182	155,000	150			30000				
160		13,3	12,2	151	188	150,000	155			31000				
165			12,5	155,5	193	160,000	160			32000				
170		13,5	12,9	160,5	198	170,000	165			32900				
175			12,9	165,5	203	180,000	170			33800				
180		13,5	170,5	210	190,000	175	34500							
185			175,5	215	200,000	180	35800							
190		14,2	180,5	220	210,000	185	35300							
195			185,5	225	220,000	190	32700							
200			14,2	14	190,5	+0,72-1,7	230			230,000	195	h13+0-0,72	7,5	31900