



Estos acoples son de medidas y fuerzas estándar, los mismos fueron obtenidos de un ensayo realizado en el INSTITUTO NACIONAL DE TECNOLOGIA INDUSTRIAL; en el mismo instituto se les realizaron ensayos de torsión estática con una máquina con capacidad hasta 200 Kg. para los acoples (M-1B, M-2B, M-3B, M-5B); con esto se pudo conseguir mediante cálculos sus capacidades máximas y mínimas. Teniendo en cuenta lo experimentado en el INTI, podemos inferir que los datos recomendados tienen una confiabilidad del 100%.

Modelo A



Las partes metálicas son de fundición gris, trabajadas cuidadosamente para evitar cualquier tipo de porosidades y poder cumplir plenamente con las exigencias de trabajo. Estos Acoples son de medidas y fuerza estándar, las mismas fueron obtenidas de un ensayo realizado en el Instituto Nacional de Tecnología Industrial. En el mismo instituto se realizaron los estudios de torsión estática con una maquina con capacidad de hasta 200 KG. Luego de dichos ensayos se pudo determinar sus capacidades mínimas y máximas pudiendo inferir que los datos suministrados por el INTI tienen una confiabilidad del 100 %





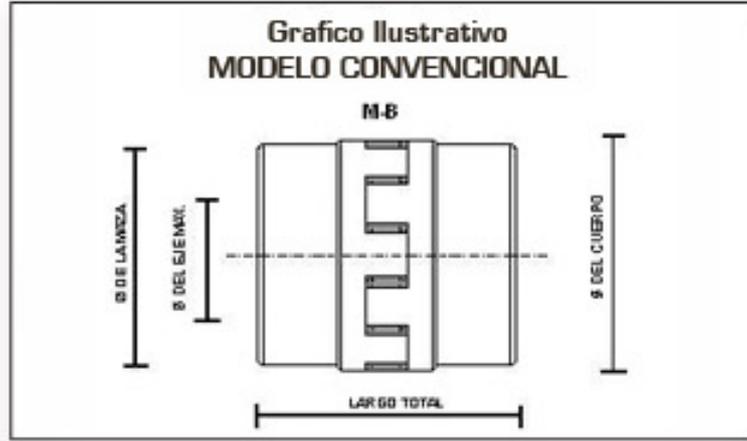
Tabla

Modelo	Ø del eje Máximo	Ø de la masa	Ø del cuerpo	Largo del Total	Potencia transm desde 100 a 500 rpm	Potencia transm desde 500 a 1500 rpm	Potencia transm desde 1500 a 3000 rpm
M-1A	20	40	60	60	0 a 1 HP	1 a 2 HP	2 a 6 HP
M-2A	35	60	85	100	1 a 3 HP	3 a 6 HP	6 a 10 HP
M-3A	40	70	110	110	2 a 5 HP	5 a 10 HP	10 a 25 HP
M-4A	50	90	140	145	4 a 10 HP	10 a 20 HP	20 a 40 HP
M-5A	85	140	195	200	8 a 20 HP	20 a 50 HP	50 a 120 HP
M-6A	100	180	250	220	15 a 30 HP	30 a 90 HP	90 a 20 HP
M-7A	140	240	300	280	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP
M-8A	200	280	350	350	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP

Modelo B



Las partes metálicas son de fundición gris, trabajadas cuidadosamente para evitar cualquier tipo de porosidades y poder cumplir plenamente con las exigencias de trabajo. Estos Acoples son de medidas y fuerza estándar, las mismas fueron obtenidas de un ensayo realizado en el Instituto Nacional de Tecnología Industrial. En el mismo instituto se realizaron los estudios de torsión estática con una máquina con capacidad de hasta 200 KG. Luego de dichos ensayos se pudo determinar sus capacidades mínimas y máximas pudiendo inferir que los datos suministrados por el INTI tienen una confiabilidad del 100%.



Tabla

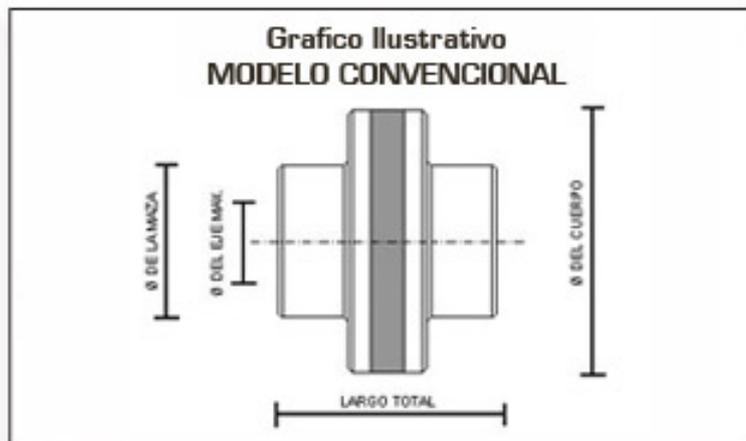
Modelo	Ø del eje Máximo	Ø de la masa	Ø del cuerpo	Largo del Total	Potencia transm desde 100 a 500 rpm	Potencia transm desde 500 a 1500 rpm	Potencia transm desde 1500 a 3000 rpm
M-1B	30	55	60	60	0 a 1 HP	1 a 2 HP	2 a 6 HP
M-2B	45	80	85	100	1 a 3 HP	3 a 6 HP	6 a 10 HP
M-3B	65	95	110	120	2 a 5 HP	5 a 10 HP	10 a 25 HP
M-4B	75	130	140	150	4 a 10 HP	10 a 20 HP	20 a 40 HP
M-5B	110	180	195	200	8 a 20 HP	20 a 50 HP	50 a 120 HP
M-6B	140	240	250	220	15 a 30 HP	30 a 90 HP	90 a 20 HP
M-7B	170	280	300	280	20 a 40 HP	40 a 120 HP	120 a 300 HP



Modelo T

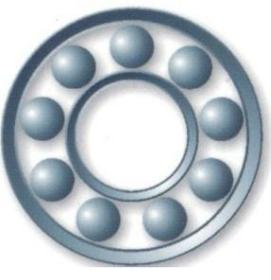


Atendiendo a la necesidad de satisfacer a un elevado nivel tecnológico, TUPAC ACOPLAMIENTOS S.A. presenta esta línea de acoples de fundición gris que se caracterizan por tener un buen rendimiento en equipos de electrobombas y transmisiones de alta potencia. Por su sistema de trabajo reemplaza al sistema convencional de pernos. Toda la línea T ha sido probada en Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI) en un ensayo de torsión estática con una máquina marca CIFIC con capacidad hasta 200 kgm. garantizándose de esta manera la confiabilidad de los datos establecidos.



Tabla

Mod.	DIAMETRO DE LA MAZA	DIAMETRO DEL CUERPO	LARGO TOTAL	DIAMETRO DEL EJE	DESDE 500 rpm HASTA 1500 rpm	DESDE 1500 rpm HASTA 3000 rpm
T-45	28 mm.	45 mm.	45 mm.	15 mm.	0,3 a 1 HP	1 a 2,5 HP
T-60	35 mm.	60 mm.	55 mm.	22 mm.	1 a 2	2 a 6 HP
T-85	48 mm.	85 mm.	75 mm.	30 mm.	2 a 4,5 HP	4,5 a 8 HP
T-100	60 mm.	100 mm.	90 mm.	40 mm.	3 a 6 HP	6 a 10 HP



Acople de Acero



Estos Acoples son realizados en acero SAE 1045. Tienen las mismas dimensiones que los acoples convencionales con la diferencia que poseen una mayor resistencia por la misma naturaleza del material. Al tener una mayor resistencia se podría utilizar un modelo inferior al acople convencional. Usualmente es utilizado en máquinas donde hay una importante potencia a transmitir y un espacio reducido para la colocación del acoplamiento. Se podría decir que un Acople en acero soporta una potencia transmitida tres veces superior al mismo modelo de un acople convencional. Estos acoples se realizan a pedido de los clientes.

Acople Brida



Los Acoples Bridas son realizados para acoplar a volantes o salidas de motores. Estan compuestos por la Brida propiamente dicha y medio acople convencional modelo M , el cual puede ser el A o el B. Tienen la capacidad de instalarse en espacios reducidos y su recambio es rapido y sencillo. Es de uso frecuente en equipos marinos y máquinas agrarias. Las mismas son realizadas en fundicion gris, trabajadas cuidadosamente para evitar cualquier tipo de porosidades y poder cumplir plenamente con las exigencias del trabajo.





Tabla

Modelo Brida	M-3A	M-3B	M-4A	M-4B	M-5A	M-5B	M-6A	M-6B	M-7A	M-7B
Ø del eje Máximo	40	65	50	75	85	110	100	140	140	170
Ø de la brida	195	195	250	250	350	350	450	450	550	550
Ø del cuerpo	110	110	140	140	195	195	250	250	300	300
Largo del Total	85	90	115	120	145	145	180	180	190	190
	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Cant. de tornillos	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Peso en Kg.	3	5	4	12	20	35	40	50	70	80
Espesor de la brida	10	10	15	15	17.5	17.5	20	20	20	20

Acople Especial



Como puede apreciarse en la foto los acoples especiales son de dimensiones distintas a los convencionales, aunque el cálculo de la potencia transmitida (RPM y HP) es el mismo que los de la línea M y se hacen a pedido de los clientes. Tienen las mazas mas largas que lo normal y sirven para unir ejes donde el espacio a acoplar es más amplio y no se puede utilizar los acoplamientos convencionales. Se los denomina acoplamiento elástico Tupac M Largo.



Acople Desarmable



Este nuevo acople desarmable Tupac llegó para revolucionar el mercado de acoplamientos elásticos. Las partes metálicas son de fundición gris al igual que los acoples convencionales pero tienen la particularidad que la parte dentada es intercambiable. La ventaja de esto es que solo se mecaniza por única vez las mazas del acople y en caso de tener que cambiar el acoplamiento se reemplaza solamente los dientes economizando horas hombre en su instalación y por sobre todas las cosas ahorrando en el mecanizado de las mazas. También se reduce notablemente el tiempo de paro de la máquina. Con este nuevo acople verá una disminución notable de los costos de mantenimiento en el mediano y largo plazo maximizando el rendimiento de su maquinaria.

Características Técnicas

Modelo Brida	Ø Maximo Alesaje	Ø MAZA	Largo Total	Radio Agujero	Largo Maza	Ø Agujero	Tornillo	Largo Cuerpo	Cuerpo	Peso
D 4	50 mm	90 mm	200 mm	120 mm	75 mm	9 mm	6 x m 8	47 mm	140 mm	12 kg
D 5	85 mm	140 mm	240 mm	175 mm	90 mm	11 mm	6 x m 10	75 mm	195 mm	31 kg
D 6	100 mm	180 mm	295 mm	233 mm	105 mm	13 mm	6 x m 12	95 mm	250 mm	56 kg
D 7	140 mm	240 mm	340 mm	280 mm	130 mm	13 mm	6 x m 12	85 mm	300 mm	102 kg
D 8	200 mm	280 mm	420 mm	330 mm	155 mm	13 mm	6 x m 12	110 mm	350 mm	155 kg



Amortiguador



El repuesto esta fabricado con caucho Acrilo-Nitrilo, y su dureza es de 70 SHOREA haciéndolo resistente a la compresión y al ataque de líquidos. Su fórmula de preparación especial lo hacen realmente únicos en el mercado, llegando a ser su vida útil de hasta 10 años (utilizándolos como corresponde y bajo condiciones adecuadas). Su cambio es rápido y sencillo ahorrando tiempo útil de trabajo. Al apoyar totalmente la superficie cóncava de la misma en la cavidad convexa de cada diente no permite que la misma se deforme, aumentando de este modo considerablemente su vida útil. El Amortiguador trabaja a la compresión, evitando de este modo la tracción o torsión del mismo. Nuestros repuestos están claramente identificados con nuestro nombre o logo en toda la líneas de nuestros acoples especificando en el mismo a que acople pertenece.