

Fábrica de artículos de caucho

Datos técnicos tabla (1)

| MODELOS | TORQUE NOMINAL Kg | ÁNGULO TORSIÓN | PESO Kg | Ø D 2/3 2 Kg | MEDIDAS | | | | MAZA NORMAL | | | | |
|----------------|----------------------|-------------------|------------|--------------------|---------|-----|-------------------|-------------------|-------------|-----|-----|-----|-------------|
| | | | | | Ø A | L | Ø D MAX. ACERO | Ø A MAX. FUND. | Ø C | Ø B | M | O | Ø G MAX. |
| MG 20/25 | 5.2 | 6.5" | 1.1 | 0.0018 | 95 | 80 | 22 | 20 | 36 | 74 | 25 | 30 | 38 |
| MG 30/35 | 10.4 | 5.2" | 2.6 | 0.0097 | 127 | 110 | 32 | 30 | 49 | 96 | 35 | 40 | 50 |
| MG 45/50 | 39 | 7.8" | 5.6 | 0.0410 | 166 | 140 | 46 | 40 | 70 | 127 | 45 | 50 | 72 |
| MG 60/70 | 108 | 12.5" | 14.25 | 0.0168 | 222 | 185 | 65 | 55 | 100 | 169 | 60 | 65 | 105 |
| MG 80/90 | 195 | 7.8" | 25 | 0.640 | 302 | 250 | 85 | 75 | 116 | 218 | 80 | 90 | 120 |
| MG 95/105 | 280 | 10" | 40.5 | 0.978 | 330 | 250 | 100 | 90 | 144 | 235 | 80 | 90 | 145 |
| MG 120/140/90 | 761 | 11.5" | 61 | 2.903 | 402 | 320 | 90 | 90 | 150 | 297 | 100 | 120 | 190 |
| MG 120/140/100 | 761 | 11.5" | 67 | 3.1 | 402 | 320 | 100 | 100 | 150 | 297 | 100 | 120 | 190 |
| MG 120/140/120 | 761 | 11.5" | 89 | 3.805 | 402 | 380 | 120 | 120 | 195 | 297 | 130 | 120 | 190 |
| MG 120/140/140 | 761 | 11.5" | 95 | 3.850 | 402 | 380 | 140 | 140 | 195 | 297 | 130 | 120 | 190 |

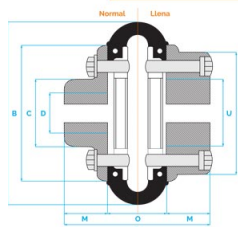
Selección:
 Fórmula para la selección por torque nominal: $MT = 716,2 \times HP \times fs$
 RPM

Juscar en la tabla (1) el modelo de acople cuyo Torque nominal sea igual ó mayor al seleccionado, verificando el O de cada uno de los ejes.

Aplicaciones Generales tabla (2)

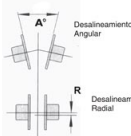
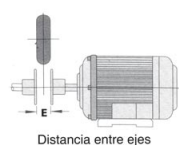
Factor de servicio "fs"

| | | |
|----------------------------------|------|--|
| AGITADORES | | |
| Líquidos | 1,00 | |
| Líquidos y sólidos | 1,25 | |
| Líquidos con densidad variable | 1,50 | |
| BOMBAS | | |
| Centrifugas | | |
| Normales | 1,25 | |
| Alta densidad o sobrecarga | 1,50 | |
| Rotativas a engranajes | | |
| Paletas o lóbulos | 1,50 | |
| A pistón | | |
| Simple Efecto: | | |
| De 1 o 2 cilindros | 2,50 | |
| De 3 o más cilindros | 2,00 | |
| Doble efecto | 2,50 | |
| COMPRESORES | | |
| Alternativos: | | |
| Mayor de 4 cilindros | 2,50 | |
| Menor de 4 cilindros | | |
| (consultar en fábrica) | | |
| Rotativos | 1,50 | |
| Centrifugos | 1,25 | |
| ELEVADORES | | |
| Montacargas | 1,75 | |
| Carga de pasapuros | | |
| (consultar fábrica) | | |
| EXTRUSORAS | | |
| Densidad consistente | 1,50 | |
| Densidad variable | 2,50 | |
| GENERADORES | | |
| Motosoldadores | 2,00 | |
| Carga principal | 1,00 | |
| GUNCHES O PUENTE GRÚA | | |
| De tracción | 1,75 | |
| Molcete principal | 2,00 | |
| HORNOS | | |
| De cemento, rotativo | 2,00 | |
| o secadores | | |
| IMPRESORA | | |
| Rotativas | 1,00 | |
| Presna | 1,50 | |
| MÁQUINAS HERRAMIENTAS | | |
| Cepillo | 1,50 | |
| Calandras, prensa de estampado | 2,00 | |
| Roscajera | 2,50 | |
| MEZCLADORAS | | |
| De labomr | 1,50 | |
| De concreto | 1,75 | |
| MOLINOS | | |
| A martillo | 2,00 | |
| A bolas | 2,25 | |
| TRANSPORTADORES | | |
| Aéreos, cintas, correas, discos, | | |
| a tornillos | 1,50 | |
| Vibratorios | 2,50 | |
| TRITURADOR | | |
| De piedra | 2,75 | |
| SOPLADORES | | |
| Centrifugos | 1,00 | |
| Metálicos | 1,25 | |
| Lóbulos | 1,50 | |
| VENTILADORES | | |
| Centrifugas | 1,00 | |
| Metálicos | 1,25 | |
| ZARANDA | | |
| Rotativa | 1,50 | |



Información de Montaje tabla (3)

| MODELOS | E (mm) | TOLERANCIA (mm) | ANGULAR (°) | RADIAL (mm) | TORQUE kg | |
|------------|-----------|--------------------|----------------|----------------|-------------------|--------------------|
| | | | | | AJUSTE CRUZADO | AJUSTE CIRCULAR |
| MG 20/25 | 30 | 0.5 | 0.5 | 0.25 | 0.50 | 0.5 |
| MG 30/35 | 40 | 0.5 | 1.0 | 0.4 | 0.75 | 1.0 |
| MG 45/50 | 50 | 1.0 | 1.5 | 0.5 | 1.0 | 2.0 |
| MG 60/70 | 65 | 1.0 | 1.0 | 0.8 | 2.0 | 3.0 |
| MG 80/90 | 90 | 2.0 | 1.5 | 1.0 | 5.0 | 6.0 |
| MG 95/105 | 90 | 2.0 | 1.5 | 1.0 | 5.0 | 6.0 |
| MG 120/140 | 120 | 4.0 | 2.0 | 2.0 | 6.0 | 7.0 |



Selección rápida de acoplamiento

Aplicar la siguiente fórmula: $HP \times fs = A(KWX1,36) \times fs$

La tabla 4 marca la línea de potencia correspondiente. Buscar el valor igual o superior al ubicado en la columna RPM que indicará el modelo de acoplamiento a usar.

Ejemplo: motor eléctrico de 250 HP 1000 RPM acoplado en una bomba centrífuga normal $HP \times fs = 250 \times 1,25 = 312,5$ a 1000 RPM. Corresponde a un acoplamiento MG 95/105

Tabla 4 (HP Nominales)

| POTENCIA CV | R P M | | | |
|----------------|-------|------|------|-----|
| | 3600 | 1800 | 1200 | 900 |
| 2 | | | | |
| 3 | | | | |
| 4 | | | | |
| 5 | | | | |
| 6 | | | | |
| 7.5 | | | | |
| 10 | | | | |
| 12.5 | | | | |
| 15 | | | | |
| 20 | | | | |
| 25 | | | | |
| 30 | | | | |
| 40 | | | | |
| 50 | | | | |
| 60 | | | | |
| 75 | | | | |
| 100 | | | | |
| 125 | | | | |
| 150 | | | | |
| 175 | | | | |
| 200 | | | | |
| 250 | | | | |
| 300 | | | | |
| 400 | | | | |
| 500 | | | | |

MG20/25 MG30/35 MG45/50 MG60/70 MG80/90 MG95/105 MG120/140